

ORTZA S.COOP

Pol. Areta, s/n

HUARTE-PAMPLONA

comercial@egurko.com

Tef: 943 860 100

fax: 943 143 107

Instalación Mural - Angular modelo IDEAL 38 x 21 para el seccionado longitudinal y transversal de paneles. Disposición vertical de los paneles a cortar con corte simultáneo de ambos grupos de corte.

Características generales:

- Longitud máxima de corte longitudinal: 3.800mm (para tablero de 3.660 mm)
- Longitud mínima de corte longitudinal: 2.440mm (posicionador con 3 apoyos) (opcional 1.200mm. con 4 apoyos)
- Longitud máxima de corte transversal: 2.100mm
- Longitud mínima de corte transversal: 70mm
- Salida de disco de corte: 70mm
- Engrase centralizado para los carros de los grupos de corte longitudinal y transversal.
- Maniobra eléctrica controlada por autómatas programables introducción de datos mediante pantalla táctil.
- Las formas de funcionamiento serán:
 - -> Mediante introducción de Programas: hasta 40 posibles programas de corte, pudiéndose introducir en cada programa hasta 10 longitudes de corte diferentes, y 99 repeticiones en cada corte.
 - -> Modo Corte a Corte
 - -> Ejecución Directa: Introducción directa de datos y ejecución sin almacenamiento.
 - -> En Manual: Se posiciona el empujador a una cota determinada y se pulsa corte.
- Protecciones laterales acceso a la máquina y grupo de corte, con sistema de seguridad con micros de apertura positiva.
- Alimentación trifásica 400±10% V. 50/60 Hz.
- Normativa de seguridad CE.

La máquina está compuesta por:

Soporte del paquete de tableros

- Estructura de apoyo para el paquete de tableros previos al corte
- Superficie para tableros hasta 3800 x 2100mm
- Carga manual de los tableros (opcionalmente se pueden alimentar mediante un sistema asistido, ver opciones)
- Rodillos de apoyo, para la introducción a la superficie de corte.

Estructura de Corte Longitudinal

- Sistema para realizar el corte de limpieza y las tiras programadas de forma automática.
- Posicionamiento del paquete en la línea de corte de forma automática.
- Precisión de posicionamiento de $\pm 0,2\text{mm}$ en el lado de la cremallera del encóder y precisión de paralelismo según norma Ortza "N-103-empuja".
- Capacidad máxima de corte: longitudinal 3.660mm, vertical 1900mm
- Limitador automático de carrera del carro de sierras.
- Motores independientes del incisor y sierra
- Sistema de sujeción del paquete de tableros compuesto por seis cilindros, con tres de seguridad ante la caída de tableros por pérdida de presión.
- Grupo incisor de 1, 5 Cv con disco de diámetro de 200mm x 65mm de eje a 7.500rpm.
- Grupo sierra de 7, 5 Cv con disco de diámetro de 300mm x 65mm de eje a 4.800rpm.

Estructura de Corte Transversal

- Sistema compuesto por guía de paso motorizado entre ambas estructuras con mando mediante pedal. La alimentación no acumulará cortes transversales, es decir, el paso se realizará de una tira del paquete de tableros.
- Posicionamiento manual de las tiras a cortar en referencia al grupo de corte, contra referencia de posicionamiento manual dotado con visualizador digital de medida.
- Prensor con barrera salvamano a ambos lados
- Capacidad máxima de corte 2.100mm
- Limitador automático de carrera del carro de sierras.
- Motores independientes del incisor y sierra
- Grupo incisor de 1, 5 Cv con disco de diámetro de 200mm x 65mm de eje a 7.500rpm. (varían estas características con la opción de corte Postforming)
- Grupo sierra de 7, 5 Cv con disco de diámetro de 300mm x 65mm de eje a 4.800rpm.
- Pivotes de seguridad para la introducción del paquete con medios mecánicos

ALIMENTACION AUTOMATICA

Sistema de carga automática de tableros. Permite la manipulación de tableros aglomerados de las siguientes dimensiones, tomándolos en horizontal y poniéndolos en vertical e introduciéndolos según se indica desde el control y automáticamente.

Características:

- Dimensiones del paquete:
 - Largo: máximo 3660mm / mínimo 2440mm (3 apoyos posicionador) (opcional 1200mm con 4 apoyos)
 - Ancho: máximo 2100mm / mínimo 400mm
 - Altura del paquete: máximo 500mm / mínimo 12mm
 - Grueso mínimo del Tablero: 12mm Error max. paralelismo 3 mm.

Ciclo de Funcionamiento:

- Se deposita el paquete de tableros, mecánicamente, sobre la plataforma giratoria (en posición horizontal).
- La plataforma gira automáticamente, con el paquete de tableros, posicionándose en vertical.
- Se referencia el paquete en la zona "0" de arrastre.
- Se posiciona el paquete, acorde con lo seleccionado desde el control para el esquema de corte.
- Una uña de arrastre motorizada empuja el paquete seleccionado hasta la zona de alineación de los mismos.
- Se alinea el paquete y se procede al posicionamiento sobre los rodillos motorizados comenzando el proceso de corte. (Incluye extracción automática de retales).

Sistema de seguridad:

- Protecciones laterales y trasera en la zona de basculación
- Pivotes de seguridad para la introducción del paquete con medios mecánicos.

POSICIONAMIENTO DEL 2º CORTE EN AUTOMATICO

Automatización de la seccionadora modelo IDEAL, mediante el posicionamiento automático de las tiras para realizar el corte transversal desde el control y en función de los esquemas de corte.

Sistema de pinzado de la tira de tableros, desliza sobre guías lineales y controlado por husillo a bolas y encoder.

Engrase centralizado para las guías lineales y husillo a bolas.

Precisión de posicionamiento:

Para longitud menor o igual 1 m: de $\pm 0,2$ mm.

Para longitud menor o igual 2 m: de $\pm 0,3$ mm.

Para longitud mayor o igual 3 m: de $\pm 0,4$ mm.

Incluye PC para la gestión de esquemas:

- Sistema Operativo Windows (incluye licencia).
- Monitor color y tarjeta gráfica.
- Microprocesador Intel.
- Disco duro de 40 GB.
- Memoria RAM de 128 Mb.
- CD Rom de 48x.
- Tarjeta de red integrada.
- Puertos USB.
- Teclado alfanumérico y ratón.
- Puerto para impresora.
- Módem de comunicación interno de 56 kb para diagnóstico remoto desde fábrica, con licencia PC-Anywhere. (Imprescindible línea directa. El cliente se compromete a realizar la correcta conexión con el módem de la máquina).